

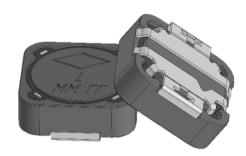


АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ТЕХНОЛОГИЯ МАГНИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ»



производство ферритовых изделий

Март 2024 г.



Ферритовые дроссели для поверхностного монтажа

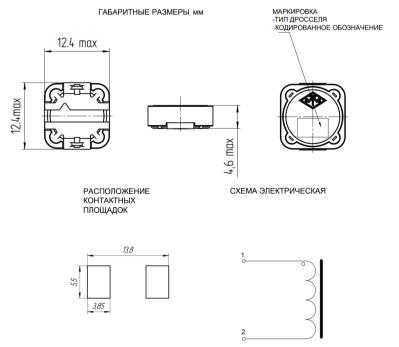
Основные технические характеристики:

- Размеры дросселя: 12,4x12,4x4,6 мм;
- Рабочий диапазон температур: от минус 60 до + 100°C;
- Электрическая прочность изоляции 1000 В;
- Электрическое сопротивление изоляции более 20 МОм;
- Масса не более 3,3 г.

Электрические параметры:

| Наименование дросселя по АНЛМ.671342.024 ТУ | Индуктивность L ^[1] , мкГн | Рабочий ток Ір ^[2] , А | Ток насыщения Ін ^[3] ,А | Сопротивление, Rmax мОм, не более | Кодированное обозначение номинального значения индуктивности |
|---|--|--------------------------------------|--|---|--|
| Д8-1 | 6,8 ± 20 % | 6,0 | 7,0 | 22,0 | 6R8 |
| Д8-2 | 10,0 ± 20 % | 4,5 | 5,8 | 28,0 | 100 |
| Д8-3 | 15,0 ± 20 % | 4,0 | 5,0 | 44,0 | 150 |
| Д8-4 | 22,0 ± 20 % | 3,4 | 4,1 | 65,0 | 220 |
| Д8-5 | 33,0 ± 20 % | 2,8 | 3,4 | 97,0 | 330 |
| Д8-6 | 47,0 ± 20 % | 2,4 | 2,9 | 149,0 | 470 |
| Д8-7 | 68,0 ± 20 % | 1,8 | 2,13 | 220,0 | 680 |
| Д8-8 | 100,0 ± 20 % | 1,5 | 1,79 | 308,0 | 101 |
| Д8-9 | 150,0 ± 20 % | 1,3 | 1,44 | 446,0 | 151 |
| Д8-10 | 220,0 ± 20 % | 1,0 | 1,15 | 670,0 | 221 |
| Д8-11 | 470,0 ± 20 % | 0,68 | 0,74 | 1491,0 | 471 |

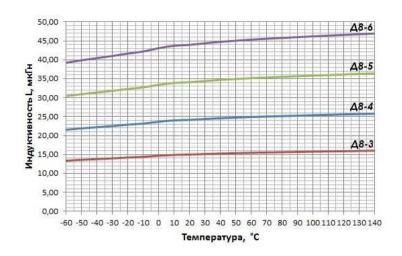
- Параметры измерительного сигнала: частота 100 кГц, напряжение 1 В;
- $I_{
 m P}$ постоянный ток, при подмагничивании которым, температура дросселя повышается на 40°С; 2.
- Ін: максимальное значение постоянного тока подмагничивания, при котором снижение индуктивности ΔL, мкГн составит 25% (при +25°C).



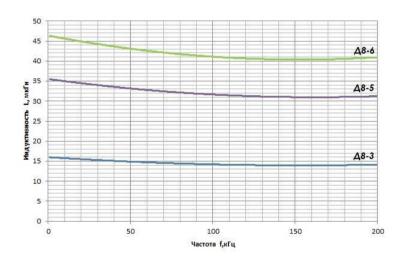
e-mail: tmm-ferrite@mail.ru сайт: www.tmm-ferrite.ru



Изменение индуктивности дросселей в зависимости от температуры окружающей среды:



Изменение индуктивности дросселей в зависимости от частоты при рабочем токе \mathbf{I}_{p} , \mathbf{A} :



www.tmm-ferrite.ru 2





АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ТЕХНОЛОГИЯ МАГНИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ» производство ферритовых изделий





Март 2024 г.

Ферритовые дроссели для поверхностного монтажа



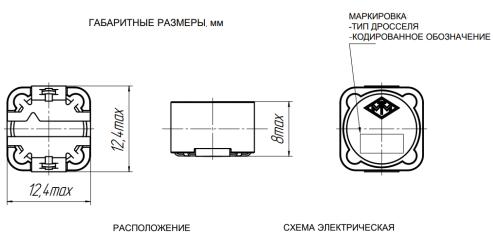
Основные технические характеристики:

- Размеры дросселя: 12,4x12,4x8,0 мм;
- Рабочий диапазон температур: от минус 60 до + 155°C;
- Электрическая прочность изоляции 1000 В;
- Электрическое сопротивление изоляции более 20 МОм;
- Масса не более 4,8 г.

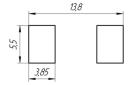
Электрические параметры:

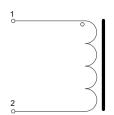
| Наименование дросселя по АНЛМ.671342.029ТУ | Индуктивность L ^[4] , мкГн | Рабочий ток I _p ^[2] , A | Ток насыщения I _н ^[3] , А | Сопротивление, R _{max} мОм, не более | Кодированное обозначение номинального значения индуктивности |
|--|--|--|--|---|--|
| Д9Т | 1000+10% | 0,68 | 1,0 | 1700,0 | 102 |

- Параметры измерительного сигнала: частота 100 кГц, напряжение 1 В;
- I_p : постоянный ток, при подмагничивании которым, температура дросселя повышается на 40°С;
- I_{H} : максимальное значение постоянного тока подмагничивания, при котором снижение индуктивности ΔL , мк Γ н составит 25%(при +25°C).



КОНТАКТНЫХ ПЛОЩАДОК





e-mail: <u>tmm-ferrite@mail.ru</u> сайт: www.tmm-ferrite.ru











Март 2024 г.

Ферритовые дроссели для поверхностного монтажа



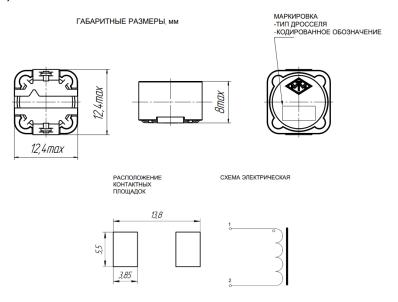
Основные технические характеристики:

- Размеры дросселя: 12,4x12,4x8,0 мм;
- Рабочий диапазон температур: от минус 60 до + 125°C;
- Электрическая прочность изоляции 1000 В;
- Электрическое сопротивление изоляции более 20 МОм;
- Масса не более 4,8 г.

Электрические параметры:

| Наименование дросселя по АНЛМ.671342.032 ТУ | Индуктивность L ^[1] , мкГн | Рабочий ток Ip ^[2] , A | Ток насыщения | | 6 | Кодированное |
|---|--|--------------------------------------|-----------------------|-----------------------|---|--|
| | | | Iн ^[3] , А | IH ^[4] , A | Сопротивление, Rmax мОм, не более | обозначение номинального значения индуктивности |
| Д9-4,7 | 4,7 ± 20% | 6,8 | 11 | 13,5 | 15,0 | 4R7 |
| Д9-6,8 | 6,8 ± 20% | 6,5 | 8,0 | 11 | 20,0 | 6R8 |
| Д9-100 | 10,0 ± 20% | 5,4 | 6,4 | 9,0 | 25,0 | 100 |
| Д9-330 | 33,0 ± 20% | 3,0 | 4,0 | 4,9 | 100,0 | 330 |
| Д9-470 | 47,0 ± 20% | 2,5 | 3,25 | 4,5 | 120,0 | 470 |
| Д9-680 | 68,0 ± 20% | 2,1 | 2,45 | 3,7 | 160,0 | 680 |
| Д9-101 | 100,0 ± 15% | 1,7 | 2,1 | 3,0 | 185,0 | 101 |
| Д9-151 | 150,0 ±15% | 1,7 | 1,95 | 2,5 | 285,0 | 151 |
| Д9-221 | 220,0 ± 15% | 1,16 | 1,45 | 2,0 | 380,0 | 221 |
| Д9-471 | 470,0 ± 15% | 0,86 | 1,3 | 1,68 | 950,0 | 471 |
| Д9-102 | 1000,0 ± 10% | 0,68 | - | 1,0 | 1700,0 | 102 |

- 1. Параметры измерительного сигнала: частота 100 кГц, напряжение 1 В;
- 2. І_р: постоянный ток, при подмагничивании которым, температура дросселя повышается на 40°С;
- 3. I_н: максимальное значение постоянного тока подмагничивания, при котором снижение индуктивности ΔL, мкГн составит 10%(при +25°C).
- 4. I_H : максимальное значение постоянного тока подмагничивания, при котором снижение индуктивности ΔL , мкГн составит 25%(при +25°C).



e-mail: tmm-ferrite@mail.ru сайт: www.tmm-ferrite.ru