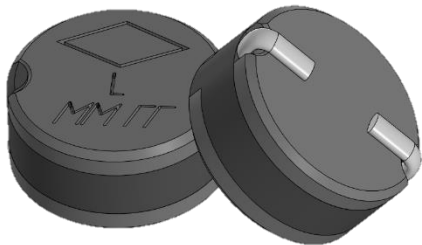




АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ТЕХНОЛОГИЯ МАГНИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ»  
ПРОИЗВОДСТВО ФЕРРИТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Март 2024 г.

## Ферритовые дроссели для поверхностного монтажа



### Основные технические характеристики:

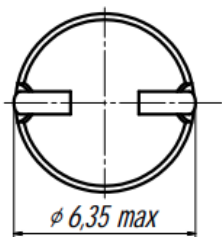
- Размеры дросселя: 6,0x3,2 мм;
- Рабочий диапазон температур: от минус 60 до + 100°С;
- Электрическая прочность изоляции 1000 В;
- Электрическое сопротивление изоляции более 20 МОм;
- Масса не более 0,5 г.

### Электрические параметры:

Наименование дросселя по АНАМ.671342.024 ТУ	Индуктивность L <sup>[1]</sup> , мкГн	Рабочий ток I <sub>p</sub> <sup>[2]</sup> , А	Ток насыщения I <sub>n</sub> <sup>[3]</sup> , А	Сопротивление, R <sub>max</sub> МОм, не более	Кодированное обозначение номинального значения индуктивности
Δ1-1	1,0 ± 20 %	5,0	9,0	13,0	1R0
Δ1-2	1,5 ± 20 %	4,0	7,3	20,0	1R5
Δ1-3	2,2 ± 20 %	3,4	6,0	27,0	2R2
Δ1-4	3,3 ± 20 %	3,2	5,1	33,0	3R3
Δ1-5	4,7 ± 20 %	2,7	4,1	47,0	4R7

1. Параметры измерительного сигнала: частота 100 кГц, напряжение 1 В;
2. I<sub>p</sub> - постоянный ток, при подмагничивании которым, температура дросселя повышается на 40°С;
3. I<sub>n</sub> - максимальное значение постоянного тока подмагничивания, при котором снижение индуктивности ΔL, мкГн составит 25%(при +25°С).

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

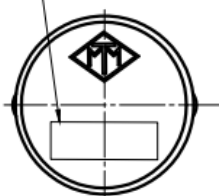


φ 6,35 max



3,2 max

МАРКИРОВКА:  
- ТИП ДРОССЕЛЯ  
- КОДИРОВАННОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



РАСПОЛОЖЕНИЕ КОНТАКТНЫХ ПЛОЩАДОК

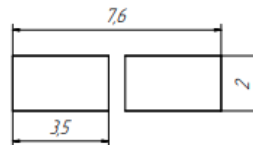
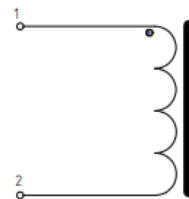


СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ



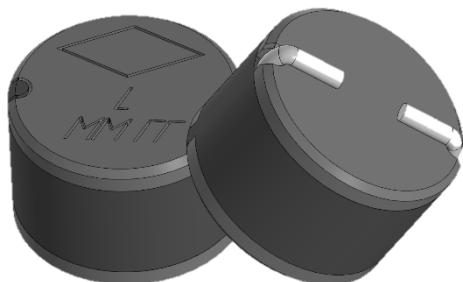


АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ТЕХНОЛОГИЯ МАГНИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ»  
ПРОИЗВОДСТВО ФЕРРИТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ



Март 2024 г.

## Ферритовые дроссели для поверхностного монтажа



### Основные технические характеристики:

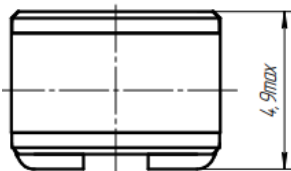
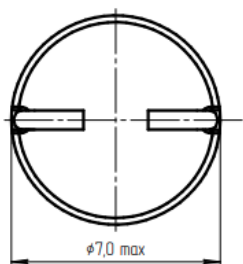
- Размеры дросселя: 6,3x4,9 мм;
- Рабочий диапазон температур: от минус 60 до + 100°C;
- Электрическая прочность изоляции 1000 В;
- Электрическое сопротивление изоляции более 20 МОм;
- Масса не более 0,9 г.

### Электрические параметры:

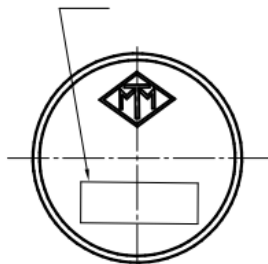
Наименование дросселя по АНЛМ.671342.024 ТУ	Индуктивность L <sup>[1]</sup> , мкГн	Рабочий ток I <sub>p</sub> <sup>[2]</sup> , А	Ток насыщения I <sub>n</sub> <sup>[3]</sup> , А	Сопротивление, R <sub>max</sub> МОм, не более	Кодированное обозначение номинального значения индуктивности
Δ2-1	1,5 ± 20 %	6,0	10,0	9,0	1R5
Δ2-2	2,2 ± 20 %	4,9	8,2	13,0	2R2
Δ2-3	3,3 ± 20 %	4,0	6,7	20,0	3R3
Δ2-4	4,7 ± 20 %	3,8	6,0	24,0	4R7

1. Параметры измерительного сигнала: частота 100 кГц, напряжение 1 В;
2. I<sub>p</sub>: постоянный ток, при подмагничивании которым, температура дросселя повышается на 40°C;
3. I<sub>n</sub>: максимальное значение постоянного тока подмагничивания, при котором снижение индуктивности ΔL, мкГн составит 25%(при +25°C).

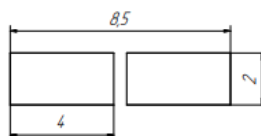
#### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм



#### МАРКИРОВКА -ТИП ДРОССЕЛЯ -КОДИРОВАННОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



#### РАСПОЛОЖЕНИЕ КОНТАКТНЫХ ПЛОЩАДОК



#### СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ

