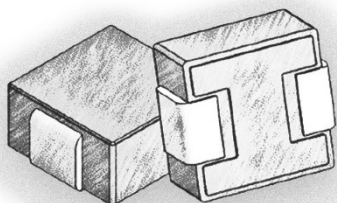


Апрель 2020г.

## Экранированный металлопорошковый низкопрофильный дроссель поверхностного монтажа

### Характеристики продукта:



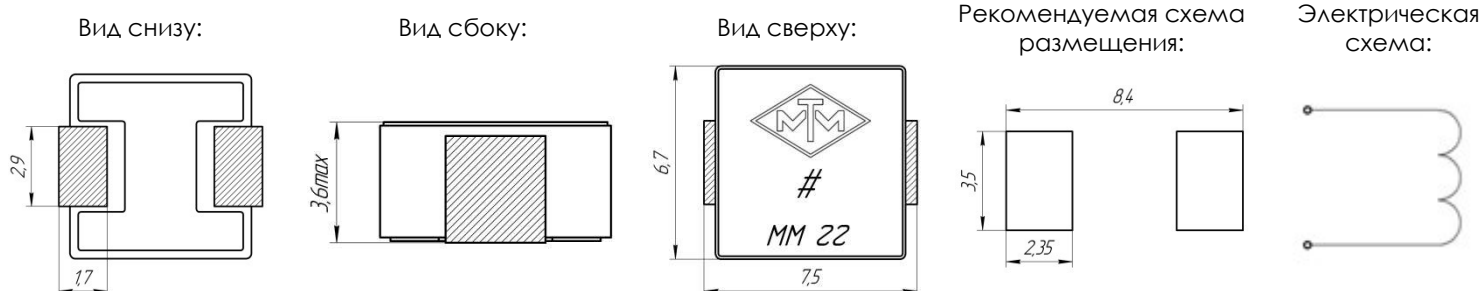
- Низкопрофильный дроссель для поверхностного монтажа;
- 7,5х6,7х3,6 мм экранированный металлопорошковый сердечник;
- Рабочий диапазон температур: от минус 60 до + 125°C (с учётом саморазогрева дросселя);
- Температура окружающей среды от минус 60 до + 85°C;
- Масса не более 1,37 г.

### Электрические параметры:

Наименование дросселя по АНЛМ.671342.024 ТУ	Индуктивность L <sup>[1]</sup> , мкГн	Рабочий ток I <sub>p</sub> <sup>[2]</sup> , А	Ток насыщения I <sub>n</sub> <sup>[3]</sup> , А	Сопротивление, R <sub>max</sub> МОм, не более	Кодированное обозначение номинального значения индуктивности
Д6-1	1,0 ± 20 %	7,0	11,0	12,0	1R0

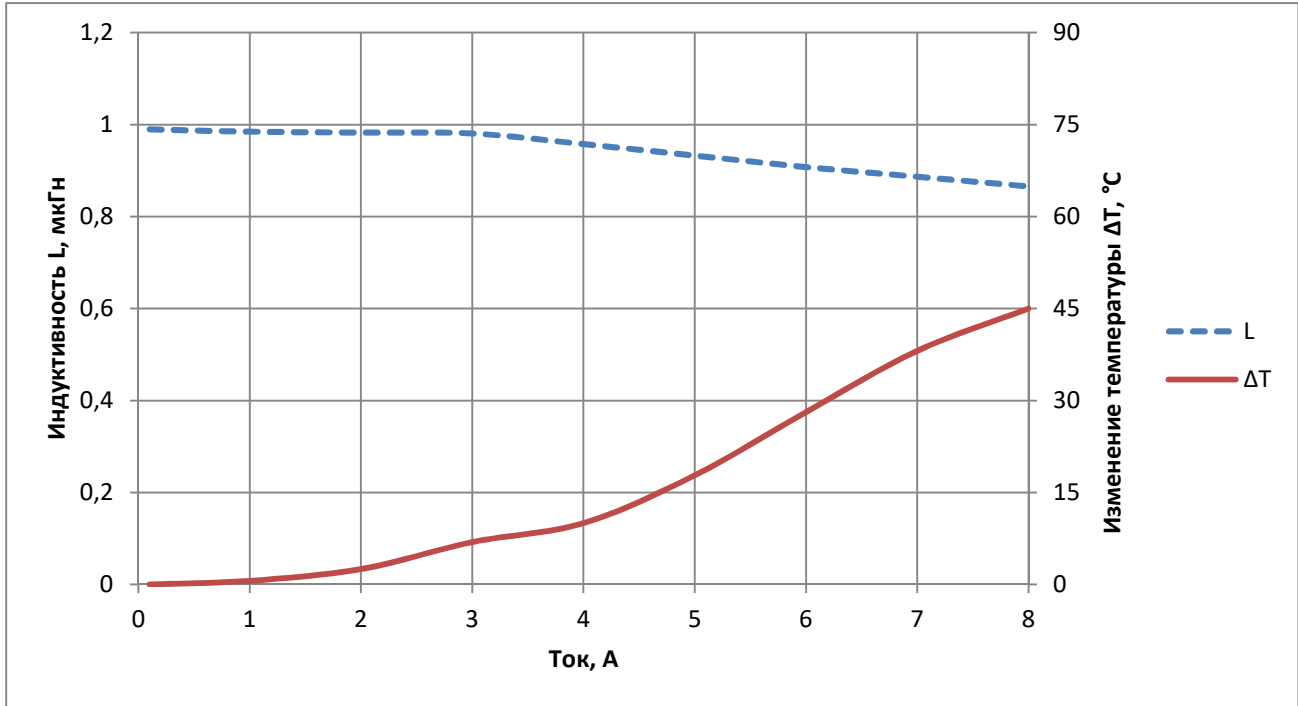
1. Параметры измерительного сигнала: частота 100 кГц, напряжение 1 В;
2. I<sub>p</sub>: постоянный ток, при подмагничивании которым, температура дросселя повышается на 40°C.
3. I<sub>n</sub>: максимальное значение постоянного тока подмагничивания, при котором снижение индуктивности ΔL, мкГн составит 25% (при +25°C);

### Габаритные размеры в мм:



#-кодированное обозначение номинального значения индуктивности;  
 мм гг- месяц, год изготовления.

### Зависимость индуктивности и температуры от тока:



### Указания по применению и эксплуатации

При разработке, изготовлении и эксплуатации узлов и блоков радиоэлектронной аппаратуры с использованием дросселей следует руководствоваться указаниями действующих НД с дополнениями и уточнениями, приведенными ниже.

При пайке выводов принимают меры, исключающие повреждение дросселей из-за перегрева и механических усилий. Температура припоя не должна превышать 265 °C.

При пайке внешнего монтажа к выводам дросселей время воздействия должно быть не более 4 с при мощности паяльника типа II не более 40 Вт. Пайка выводов – не более трех раз.

При применении групповых методов пайки не допускается превышение режимов групповых методов пайки, указанных в п. А.5.2. ГОСТ РВ 20.39.412.

Не рекомендуется применять режимы очистки дросселей, отличными от указанных в п. А5.4 ГОСТ РВ 20.39.412.

Не допускается использование дросселей в режимах электрической нагрузки, превышающих требования настоящих ТУ.